

CAL HIDRATADA

Polvo blanco obtenido mediante la hidratación del óxido de calcio (cal viva) con agua.

- ∞ Calidad garantizada para múltiples procesos químicos, tanto en el proceso de producción como en el producto terminado.
- ∞ Tecnología de punta en todo el proceso productivo, desde el tratamiento de la piedra caliza hasta el despacho del producto final.
- ∞ Estricto proceso de selección del producto en busca de la más alta calidad y pureza.
- ∞ Homogeneidad en la calidad del producto.
- ∞ Ofrecemos un seguimiento constante desde el despacho de la CAL hasta el punto de entrega al cliente, asegurando la calidad.
- ∞ Contamos con un sistema óptimo de almacenamiento de CAL, dándole seguridad a nuestros clientes.
- ∞ Además, contamos con apoyo técnico cuando y donde se necesite.

PRESENTACIÓN

- ❖ Big bag de 1 tn.
- ❖ A granel.

PRINCIPALES USOS

EN LA INDUSTRIA MINERA Y METALÚRGICA

- Para regular el PH de los suelos en los botaderos.
- Para tratar aguas residuales proveniente del interior de la mina subterránea.

EN LA AGRICULTURA

- Se usa para corregir la acidez del suelo y como fuente de calcio en fertilizantes.

EN LA INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN

- Utilizada en la preparación de morteros y concretos, así como en la estabilización de suelos.

EN EL TRATAMIENTO DE AGUAS

- Empleada para ajustar el PH en plantas de tratamiento de aguas residuales y potables.

EN LA INDUSTRIA QUÍMICA

- Utilizada en la fabricación de productos químicos como agentes de neutralización y coagulantes.

REQUISITOS FÍSICOS Y QUÍMICOS

Químicos	Físicos
Hidróxido de calcio Ca (OH)₂	Retenido malla 75 um
90%	95%
91%	93%
93%	95%

¡Cultura minera - medio ambiente verde!